



POSTE : Spécialiste en automatisation de procédés

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

L'entreprise, située en Montérégie, œuvre dans l'ingénierie de détail de conception de procédés alimentaires ou cosmétiques, allant de procédés de transformation du lait, de jus, de l'eau embouteillée, de divers traitements de liquides ainsi que de son système unique de chauffage ohmique, utilisé pour chauffer instantanément un produit (qui peut être visqueux et/ou avec morceaux) sans altérer ses propriétés, sa coloration ni sa saveur.

L'équipe dynamique de l'entreprise compte parmi ses membres des gens de différents domaines de compétences, ayant déjà travaillé dans l'agroalimentaire depuis plusieurs années.

Son champ d'expertise se situe dans :

L'élaboration de projets « clé en main »

La gestion de projet et supervision de chantier

L'ingénierie de détail de la conception mécanique, électrique et d'automatisation

Dessins de fabrication mécanique d'équipements (Réservoirs, procédés complets, plateformes, etc.)

Dessins d'armoires électriques et de distribution

Dessins 3D de l'installation

Programmation d'automates programmables et d'écrans opérateurs

Mise en service des équipements et suivis de production

RESPONSABILITÉS (description du poste) :

Vos principales responsabilités pour ce poste seront :

- Participer à l'évaluation financière des projets et à l'élaboration des soumissions.
- Participer au design électrique et contrôle des installations de procédé alimentaire que l'entreprise effectue chez ses clients (Dessins électriques).
- Effectuer de la spécification et sélection de composantes électriques de puissance et de contrôles.
- Participer à l'installation et la mise en route des systèmes chez les clients.
- Effectuer de la programmation d'automates programmables (principalement Allen Bradley) et d'interface opérateurs (principalement Allen Bradley et Wonderware Intouch).



- Élaboration de la documentation des projets à remettre au client (Dessins, liste des composantes, liste d'entrées/sorties, programmes, liste des pièces de rechange)
- Toute autre tâche connexe.

- Nous recherchons un candidat possédant une bonne capacité à s'exprimer et possédant idéalement des connaissances du marché laitier, agroalimentaire et cosmétique.
- Vous devrez être disponible pour vous déplacer chez les clients au besoin.

ÉTUDES/EXPÉRIENCE :

- BAC ou DEC relié aux exigences de l'emploi ;
- Ou diplôme en Électronique- informatique Industrielle, toute autre discipline pertinente.
- Minimum de 2 à 5 ans d'expérience dans le domaine agroalimentaire, HTST CIP, etc.

COMPÉTENCES RECHERCHÉES :

- Connaissance des procédés alimentaires (atout)
- 2 ans et + d'expérience en programmation PLC & Ladder
- Connaissances de Microsoft Office, Rockwell software (Factory Talk View, Studio 5000)
- Connaissances en instrumentation et contrôle
- Disponible pour des déplacements fréquents : 50% du travail est en déplacement chez nos clients Québec et Ontario.
- Bilinguisme essentiel

AVANTAGES :

- Assurances-collectives après 3 mois de service
- REER collectif après 1 an de service.
- Au bureau salle d'entraînement
- Stationnement

HORAIRE :

- 40 heures/semaine

SALAIRE :

- Salaire compétitif selon expériences.